

木薯及其产品加工企业新型冠状病毒肺炎 防控指南

(国家木薯产业技术体系 加工研究室)

目前，在新冠肺炎疫情防控阻击战进入坚持阶段，广大木薯产品加工企业应积极响应党和政府的号召，加快开展复工生产，以实际行动支持各行各业对木薯及其产品的需求，切实解决满足人们在疫情期间的生活需求。

为贯彻落实中央、省、市新型冠状病毒感染的肺炎疫情联防联控的要求，坚决做好疫情防控工作，提高应对能力，及时、有效地采取各项防控措施，确保生产、经营场所环境卫生、安全。根据国家卫生健康委办公厅《关于进一步加强疫情期间医用防护服严格分级分区使用管理的通知（国卫办医函〔2020〕118号）》、《关于印发新型冠状病毒肺炎防控方案（第四版）的通知（国卫办疾控函〔2020〕109号）》和《新型冠状病毒肺炎诊疗方案（试行第六版）》的要求，国家木薯产业技术体系首席科学家积极组织专家编制了《木薯及其产品加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南》，现予以发布，希望为木薯及其产品加工企业在复产、复工过程中加强新型冠状病毒肺炎防控提供参考。

《木薯及其产品加工企业新型冠状病毒肺炎防控指南》由国家木薯产业技术体系（加工研究室）牵头制定，希望广大木薯及其产品加工企业、个体户在严格执行《食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范》（GB14881-2014）的基础上参考使用。

目录

前言

一、新型冠状病毒及其危害

二、木薯及其产品加工企业的防疫重要性

关键控制点及防控指南

关键点 1 人员卫生

关键点 2 厂区卫生

关键点 3 原料 来源 与贮藏

关键点 4 加工 车间卫生

关键点 5 生活区卫生

关键点 6 办公区卫生

关键点 7 库房管理

关键点 8 废弃物收集处理

关键点 9 食堂卫生

关键点 10 外来人员、用车

关键点 11 上班前、中、后期卫生

关键点 12 人员感染或疑似感染应急

附注：食品级消毒液配置指南

导 言

一、新型冠状病毒及其危害

（一）关于新型冠状病毒

冠状病毒是自然界广泛存在的一类病毒。新型冠状病毒属于 β 属的新型冠状病毒，有包膜，颗粒呈圆形或椭圆形，表面垂直伸出很多刺突蛋白（spike protein），直径 60-140nm，其基因特征与 SARSr-CoV 和 MERSr-CoV 有明显区别，但与蝙蝠 SARS 冠状病毒同源性达 85% 以上。已知感染人类的冠状病毒有 6 种，其中 4 种致病性较低，一般仅引起类似普通感冒的轻微呼吸道症状；另外 2 种是高致病的 SARS（严重急性呼吸综合征）冠状病毒和 MERS（中东呼吸综合征）冠状病毒。此次冠状病毒，是人类发现的第 7 种感染人的冠状病毒。

2020 年 1 月 12 日，世界卫生组织命名为 2019-nCov，即 2019 新型冠状病毒。1 月 20 日，国家卫健委将新型冠状病毒感染的肺炎纳入乙类传染病，并采取甲类传染病的预防、控制措施，同时纳入《中华人民共和国国境卫生检疫法》规定的检疫传染病。2 月 8 日国务院联防联控机制召开新闻发布会宣布，新型冠状病毒感染的肺炎暂命名为“新型冠状病毒肺炎”，简称“新冠肺炎”（NCP）。

（二）新型冠状病毒的抵抗力

新型冠状病毒在光滑的物体表面可以存活数小时，在温度、湿度合适的环境下能存活 15 天，新型冠状病毒对紫外线和热敏感，使用乙醚、75%乙醇、含氯消毒剂、过氧乙酸、肥皂水和氯仿等脂溶剂均可在 5 分钟内有效灭活病毒，氯己定不能有效灭活病毒（表 1）。

表 1. NCP 存活条件

传播途径	环境温度	存活时间
空气	10-15°C	240 分钟
	25°C	2-3 分钟
飞沫	<25°C	24 小时
鼻涕	35°C	30 分钟
液体	75°C	15 分钟
人手	20-30°C	<5 分钟
无纺布	10-15°C	<8 小时
木质	10-15°C	48 小时
不锈钢	10-15°C	24 小时

3.传播途径

新型冠状病毒主要的传播途径是直接传播和接触传播，直接传播是指患者喷嚏、咳嗽、说话的飞沫，呼出的气体近距离直接吸入导致的感染；接触传播是指飞沫沉积在物品表面，接触污染手后，再接触口腔、鼻腔、眼睛等粘膜，导致感染。气溶胶和消化道等传播途径尚待明确。

4.感染症状

NCP 患者大部分以发热、乏力、干咳、气促为主要表现，也会出现咽痛、胸闷、呼吸困难、恶心呕吐、腹泻、结膜炎、肌肉酸痛等表现（表 2），严重时表现为急性呼吸窘迫综合征、脓毒症休克、代谢性酸中毒和凝血功能障碍。少部分患者只感觉低热、轻微乏力等，没有肺炎的表现。

表 2. 主要临床症状对比

症状	NCP	流感	普通感冒
发烧	√	√	√
咳嗽	√	√	√
流鼻涕		√	
鼻塞			√
打喷嚏		√	√
喉咙痛			√
咽喉不适			√
呼吸急促	√		
痰浓	√（黄绿色）		
呕吐		√	
腹泻		√	
四肢乏力	√		
肌肉酸痛		√	
肺片 X 光阴影	√		

5.潜伏期潜伏期

基于目前的流行病学调查，NCP 的潜伏期一般为 11~14 天。密切接触者观察 14 天如果没有发病，一般可视为不会发病，除非再次接触传染源。

二、木薯加工企业防疫的重要性

随着复工、复产的开始，NCP 疫情防控形势更为复杂，防控已进入关键期，全国各地正在加紧采取有力防控措施，以更快的速度遏制疫情蔓延，“坚决打赢疫情防控人民战争”。木薯及其产品加工企业作为民生经济的有效补充保障，在此关键时期又必须坚持生产，因此，必须在做好疫情防控的前提下恢复生产，以充分保证木薯产品的安全供应。

当前疫情仍然严峻，新型冠状病毒不仅传染性极强，且传播方式多样，途径复杂。木薯及其产品加工企业在原料采购、产品加工、贮藏、运输、销售等各个环节都存在潜在病毒传播风险，加工过程中存在生产或销售人员与食品以及人员之间等的接触，一旦发生感染，木薯及其产品均可能成为病毒的载体，产品还将进入消费市场，直接接触终端消费者。

因此，木薯加工企业疫情防控不仅难度大，也尤为重要。在此疫情防控战的关键时期，加工企业应在严格按照《国加工企业在严格按照《国家食品安全标准家食品安全标准 食品生产通用卫生规范》（食品生产通用卫生规范）（GB 14881—2014）和其他相关卫生规范）的同时，还必须采取更加有力的防控手段，制定出精准、有效的疫情防控的实施细则，以保证生产活动安全开展。

关键控制点及防控指南

关键点 1——人员卫生

防控指南：

1.体温检测

所有企业员工每天进入厂区前须测量体温，体温超过 37.3℃不得进入厂区，立即隔离观察或就诊；做好体温监测记录，测体温和记录由专人负责，并做好自身防护。

2.住厂隔离

- ❖ 当工厂周边出现疫情而工厂仍需生产时，工作人员应住厂，不得出入工厂，特殊情况应得到工厂负责人及当地疫情防控部门的批准，并做好防护；
- ❖ 每日对厂区宿舍进行至少两次集中消毒；
- ❖ 每日对全体员工健康情况进行登记并上报。

3.疾病防治

- ❖ 全体员工应主动如实报备近期身体健康情况、活动轨迹等个人情况，做好登记存档。
- ❖ 对密切接触者应停止工作并进行至少 14 天医学隔离；随时关注卫健委官方发布的疫情通报及相关信息；
- ❖ 若出现新型冠状病毒感染的可疑症状（包括发热、乏力、干咳、呼吸困难等），应立即停止工作，及时就诊。

4.洗手

- ❖ 洗手龙头宜用脚踏式；
- ❖ 坚持采用七步法洗手，可以大大降低被传染的几率，人员在进车间前、接触原材料和食品前一定要用洗手液搓洗双手；
- ❖ 洗手后应用 75%乙醇溶液或有效氯 50 ppm 的消毒液消毒并烘干；接触食品的操作者工作过程中，离开工作岗位后再次回到岗位前需重新清洗并消毒。
- ❖ 正确洗手的方法：

用自来水彻底润湿双手，并使用清洁剂进行清洗，再按七步洗手法搓洗双手，之后再用自来水彻底冲洗双手。标准七步洗手法如下：



图 1. 七步法洗手示意图

(注: 图片来自网络)

* 特别说明

咳嗽打喷嚏后、准备食物前中后、用餐前、上厕所后、接触动物或处理动物粪便后均需要有效洗手; 要注意清除容易沾染致病菌的指甲、指尖、指甲缝、指关节等部位, 务必将其中的污垢去除。每次洗手 40~60 秒。若水龙头为非脚踏式, 洗手后将水龙头开关清洗一遍。

5. 佩戴口罩

- ❖ 正确佩戴口罩能够有效防止病毒的传播, 因此在进入车间正确佩戴口罩, 且根据情况选择和定期更换口罩, 使用过的口罩应放合适时必须放入回收专用加盖垃圾箱集中处理;
- ❖ 口罩使用原则: 有呼吸道基础疾病患者需在医生指导下使用防护口罩, 不宜安排为木薯产品加工工作人员, 必须适当调整岗位。为防控疫情, 可疑感染者立即隔离, 不允许进入厂区。

❖ 正确佩戴口罩方式

第 1 步: 佩戴时用手轻轻地捏住两边展开口罩, 颜色较深朝外, 颜色较浅朝内佩戴, 将耳绳勾住耳朵

第 2 步: 往下按压鼻部软骨条, 将口罩贴合面部。

第 3 步: 向下拉伸口罩, 使口罩不留褶皱, 直到完全覆盖住下巴。如需戴眼镜, 佩戴口罩后再戴眼镜。

*特别说明:

常见的口罩主要有: 普通棉纱棉布口罩、明星同款网红(聚氨酯纤维材料)口罩、雾霾/(粉尘(PM2.5)防护口罩(防尘口罩)、医

用外科口罩等。最近常被提起的 N95 口罩其实属于呼吸器。呼吸器是一种呼吸防护设备，在设计上相较于普通口罩来说贴合面部更加紧密，可是一种呼吸防护设备，在设计上相较于普通口罩来说贴合面部更加紧密，可以非常有效地过滤空气中的以非常有效地过滤空气中的颗粒物。一次性医用口罩和医用外科口罩建议每隔 4~6 小时更换一次。普通医用口罩、医用外科口罩为一次性使用；N95 口罩限个人使用，在受损、变形、变湿、变脏或被污染时都应丢弃。摘口罩时，手尽量不要接触口罩朝外面，抓住两侧绑带将其取下后放入收集袋内再丢进专用加盖专用垃圾箱，且立即洗手或进行消毒。

6. 工作服

- ❖ 至少每天清洗消毒并烘干；至少每天清洗消毒并烘干；
- ❖ 工作服穿戴应完全覆盖除手部、脸部外的身体各个部位；
- ❖ 工作服、围裙、套袖等同样需要清洗消毒；
- ❖ 一次性手套使用前应消毒。一次性手套使用前应消毒。

7. 人群管理

- ❖ 在疫情期间，下列人员应尽可能减少近距离接触机会：
木薯种植、收获人员、加工车间人员、厂区清洁卫生人员、行政后勤人员、外部进厂办公人员。

关键点

关键点 2——厂区卫生

防控指南：

1.地面卫生

- ❖ 每日对厂区地面进行清扫，清理杂物；
- ❖ 对地面、墙面的孔洞、下水地漏等进行检查，及时封堵或加装隔离挡板，防止蚊虫鼠害；
- ❖ 如发现积水应立即清除，保证下水管路畅通。

2.厂区环境卫生

- ❖ 垃圾/下角料存放处等应远离生产、生活区，通常下角料存放处等应远离生产生活区，通常 25 米以上，不应暴露在室外，不得对其他区域造成污染；
- ❖ 保持污水处理站周边干净卫生，防止气味、淤泥等对其他区域造成污染；
- ❖ 至少每周对厂区进行两次消毒液喷洒、消毒。

3.厂外周边卫生

- ❖ 关注周边是否存在潜在污染源，如随意外排污染物、出现大规模病死畜禽等，应及时上报上级主管部门并对周边进行消毒；
- ❖ 人员进行室外消毒时，应按消毒液使用说明书进行消毒液配制，喷洒消毒液时做好人身防护；
- ❖ 至少每周对厂外周边进行一次消毒液喷洒消毒。

4. 厂区及场外周边消毒

- ❖ 二氧化氯：喷洒：20 克/立方米，100~200mg/kg(ppm)；
- ❖ 苯扎溴铵+漂白粉：0.1%苯扎溴铵和 3%漂白粉；
- ❖ 火碱或烧碱（NaOH）：3%的 NaOH 溶液进行喷洒消毒；
- ❖ 次氯酸钠（NaClO）：400~500mg/kg(ppm)溶液进行喷洒消毒。

关键点

关键点 3——原料来源与贮藏

防控指南：

1.原料

- ❖ 来源企业内部或合作基地和外购的原料必须符合有关的卫生标准或规定，进入厂区前运输工具外部喷洒消毒液处理，卸货后再对货物喷洒消毒液处理；
- ❖ 对国家有检疫要求的食品原料，应查验其检疫合格证明的有效性。

2.运输贮存

- ❖ 原料的运输、贮存，应符合产品明示要求或产品实际需要的条件要求。
- ❖ 盛放原料的容器和运输工具无毒、易清洗。运输、贮存过程中存过程中应采取的有效防护措施，确保原料不被污染，不影响后续加工。

3.入库验收与贮藏

- ❖ 首先保证验收区的清洁卫生，检查购入的原辅材料是否具有送货单等产地资料或证明，没有则拒绝验收；；
- ❖ 原材料仓库必须通风良好、干燥、保持清洁。原料在仓库中分类存放，避免交叉污染。

关键点

关键点 4——加工车间卫生

1.人员、物料进入

- ❖ 每日登记进入车间人员；
- ❖ 禁止外来人员进入车间，特殊情况（设备维修、卫生保洁）应得到厂长批准且做好防护和消毒后方可进入；
- ❖ 各类物料在进入生产区域时应对外包装进行清洁消毒，如 75%乙醇溶液擦拭、紫外灯照射、臭氧熏蒸等。

2. 加工过程

- ❖ 加工生产线空间适当变大，在保证作业安全的前提下，增加操作工人之间距离；
- ❖ 劳动密集型作业环节适当降低工作量，减少同一空间同时作业的员工数量；包装作业区域缩小员工岗位设置密度，员工之间距离不少于 1.5 米；

3. 清洁消毒

- ❖ 原料或食品暴露在外界的加工车间，每班次结束后应对产品接触面/通风口进行清洗消毒，如连续生产，应至少 24 小时进行一次清洗消毒；
- ❖ 加工完毕应使用高压水枪冲洗地面及清洗设备上的污物，并使用泡沫清洗剂冲洗地面。
- ❖ 必要时企业应设立清洁消毒班组，制定作业规范，专岗负责车间内部清洁区。
- ❖ 非清洁区的清洁消毒必须在本车间全部生产作业结束后进行，不得提前，防止清洁水雾污染产品。

4. 通风

- ❖ 车间应保证正常通风，空气流动的方向应从清洁区流向非清洁区；
- ❖ 过滤网应至少每周更换或清洗消毒一次；
- ❖ 进气口与排气口应远离户外垃圾存放处；
- ❖ 车间清洁区（热加工后的冷却间、内包装间）气压应保持正压；
- ❖ 员工密集的车间，确保通风效率达到通风设备设计最大水平。

5. 设施设备与工器具

- ❖ 加工设施设备按照规范要求定时清洗消毒，在疫情期间尤其要采取更为严格的消毒措施；
- ❖ 生产加工过程中使用的工器具不应落地或与不清洁的表面接触，避免对产品造成交叉污染，如有污染，应及时清洗消毒；
- ❖ 每班次使用后的工器具应立即清洗消毒并存放于指定区域，保持洁净；
- ❖ 工器具清洗和存放间、化学品存放间应着重关注通风效果，不应出现室内生霉及异味的现象；
- ❖ 所有生产设备的按钮、工器具手柄、门把手、电梯按键在班前、

班中、班后消毒不少于三次。

6.给排水

- ❖ 水源应保证清洁，符合 GB5749 GB5749 的要求；
- ❖ 排水口应安装带水封的地漏，生产结束后向其中注入水，防止微生物滋生及异味产生；
- ❖ 每日对排水口的清洗和消毒。

7.卫生消毒安全常识

- ❖ 疫情防控特殊期间，确保身体健康和生命安全！
- ❖ 乙醇溶液：乙醇为易燃品，允许使用 75%乙醇溶液做擦拭，不允许喷洒消毒，乙醇使用过程中不应出现明火，不得使用产生火星的维修设备及开启取暖设备等；
- ❖ 84 消毒液：84 消毒液又称次氯酸钠消毒液，不能与乙醇溶液不可混用，混用可能产生有毒氯气。

关键点

关键点 5——生活区卫生

1.人员卫生

- ❖ 安排到厂员工住宿，无重大事项，减少外出活动，防止交叉污染；
- ❖ 做好个人防护和手卫生；
- ❖ 保持良好的生活习惯；
- ❖ 主动做好个人与家庭成员的健康监测，主动测量体温；
- ❖ 若出现发热、乏力、干咳、呼吸困难等可疑症状，应根据病情，及时到医机构就诊。

2.车辆

- ❖ 每日对进出车辆进行登记，尽量减少车辆流动，必要时使用过氧乙酸喷洒消毒；
- ❖ 外来车辆禁止进入生活区。

关键点

关键点 6———办公区卫生

1.办公室

- ❖ 每日对每个办公室进行地面清扫消毒；
- ❖ 使用 84 消毒液或 75%乙醇溶液对办公室桌面、柜面、地面消毒，至少每三天一次。
- ❖ 至少每半日开窗（或机械换气）通风 30 分钟以上，如机械通风，应保证空调系统或排气扇运转正常，空调类型应为回风、正压等；
- ❖ 过滤网应至少每月更换或清洗消毒一次。

2.公共区域

- ❖ 办公人员座位间距 1.5 米以上；
- ❖ 公共接触点如电梯按钮、公用电话、复印打印机、鼠标文具、手机等每天用 75%乙醇溶液擦拭；垃圾箱箱应加盖并每日清除；
- ❖ 班车使用前后应消毒，包括车厢内及扶手座椅。

关键点

关键点 7———库房管理

1.储存

- ❖ 库存原料、物料应包装完整；
- ❖ 发现有变质及检测微生物/理化指标不合格的物料应停止使用并隔离处理；
- ❖ 有特殊要求的物料特殊处理，并定期检查物流品质。
- ❖ 食品原料不得与有毒、有害物品同库储存。

2.消毒、运输

- ❖ 每日应对库房进行清扫和消毒；
- ❖ 运输车辆应确保装车前车箱保持干净无污物并消毒，可使用过氧乙酸或 75%乙醇溶液喷洒。。

3.风通

- ❖ 确保库房通风系统正常运转；
- ❖ 过滤网应至少每月更换或清洗消毒一次。

关键点

关键点 8———废弃物收集处理

1.卫生消毒

- ❖ 洗手间地面、马桶或坐便每日应至少清洁和消毒三次，可使用 75% 乙醇溶液或有效氯浓度 500 mg/kg(ppm)消毒液消毒；
- ❖ 消毒时，应做好卫生防护（口罩、手套、帽子等）；
- ❖ 集中存放垃圾的区域应分类存放且保持清洁；
- ❖ 设置专门的口罩回收箱，委派专人负责对口罩等一次性防护用品进行集中销毁，并对口罩专用回收箱进行消毒；
- ❖ 对生活水源以及尿液、粪便等排泄物进行消毒。

2.密闭

- ❖ 各区域产生的废弃物应放置于加盖的专用容器中；
- ❖ 废弃物转运时应封口密闭，不应遗撒和渗水。

3.清运

- ❖ 易腐败的废弃物，如含水量高的木薯皮、木薯渣等等副产物，应尽快清除厂外；
- ❖ 外包清运车进厂前应进行卫生消毒；清运过程中不得有垃圾和潜水的遗撒。

关键点

关键点 9———食堂卫生

1.清洁消毒

- ❖ 企业食堂后厨和就餐场所每次食用前应清洁和消毒；
- ❖ 食堂工作人员应佩戴口罩手套上岗；
- ❖ 所有人员除佩戴口罩外，就餐前要洗手消毒；
- ❖ 就餐时采取分期，人员之间相隔 1 米以上距离，减少交流防止飞沫，建议取餐回办公室或宿舍就餐；
- ❖ 操作间保持清洁、干燥、通风；
- ❖ 操作间和就餐区在早晨、中午和晚上要用过氧乙酸进行三次消毒。

2.食品原料

- ❖ 各种食品原料应提前购买，放置 2 小时以上后使用；保证无腐烂变质发霉情况；
- ❖ 严禁使用非法渠道获得的农产品作为食品原料材；
- ❖ 严禁生食和熟食用品混用，避免肉类生食；
- ❖ 每日应留有食谱记录，每餐餐食留样至少 24 小时。

3.餐厅

- ❖ 推荐分餐制或自助用餐，避免人员聚集；
- ❖ 食堂集体就餐时，尽可能错时分区，尽可能一人一桌，尽可能同向就餐、尽可能避免就餐交谈；
- ❖ 建议自备餐具，使用后清洁并消毒，采取高温或消毒液消毒。

关键点

关键点 10——外来人员、用车

1.登记

- ❖ 所有原辅料及产品进出必须在设置的特定的专用通道和检疫区；
- ❖ 所有外来人员进厂前应在门卫登记并体温测量；
- ❖ 体温超过 37.3℃ 的人员不得进入，如发现应及时上报当地防疫部门；
- ❖ 对 14 天内来自或接触过疫情高发地区的人员不得进入，如发现及时上报当地防疫部门。

2.防护

- ❖ 外来人员进入厂区后应全程佩戴口罩并进行手部消毒，可使用 75% 乙醇溶液，有条件的企业可建设雾化消毒通道；
- ❖ 未得到厂长批准不得进入车间和库房；经批准后需全身穿戴一次性防护服经过全身雾化消毒后方可进入。

3.排查与隔离

- ❖ 企业返岗工作人员要积极配合疫情防控排查工作，主动到所在社区指定地点登记备案，如实填写近期活动行程和身体健康状况。

关键点

关键点 11——上班前、中、后期卫生

1.上班前

- ❖ 正确佩戴一次性医用口罩；
- ❖ 尽量不乘坐公共交通工具，建议步行、骑行或乘坐私家车、单位班车上班。如必须乘坐公共交通工具时，务必全程佩戴口罩。途中尽量避免用手触摸车上物品，并不与他人交谈。

2.上班中

- ❖ 保持上班环境清洁，建议每日通风3次，每次20~30分钟，通风时注意保暖；人与人之间保持1米以上距离，避免多人聚集；
- ❖ 多人办公时要佩戴口罩，接待外来人员时双方佩戴口罩；
- ❖ 保持勤洗手，坚持在进食前、如厕后洗手。

3.上班后

- ❖ 洗手后佩戴一次性医用口罩外出，回到家中摘掉口罩后首先洗手消毒；
- ❖ 手机和钥匙等使用消毒湿巾或75%乙醇溶液擦拭；居室保持通风和卫生清洁；避免多人聚会。

关键点

关键点 12——人员感染或疑似感染应急

1.防线构建防线构建

- ❖ 生产企业管理人员应充分发挥联防联控机制，广泛动员员工、组织员工、凝聚动机制。做好疫情监测、信息报送、宣传教育、环境整治、困难帮扶等工作。全面落实联防联控措施，构筑群防群治的严密防线。

2.就诊救治

- ❖ 如果工作人员出现有发热（腋下体温 $\geq 37.3^{\circ}\text{C}$ ）、咳嗽、气促等急性呼吸道感染症状，发病前14天内有相关疫区的旅行史居住史，或接触过可疑症状者等情况，应当到指定医疗机构就诊。疑似病例和确诊病例都应转运至定点医院集中救治，但不能使用私家车。

3.心理干预

- ❖ 面对身边同事人身自由被限制的状况，可能会造成暂时的慌张、不知所措，会出现抱怨、愤怒等情绪，管理人员应结合劝导、鼓励、同情、安慰、支持以及理解的方法进行心理干预，可以让员工较好地消除因为疫情流行造成的不良情绪。

4.愈后防护

- ❖ 治愈出院的工作人员或解除隔离的工作人员应居家继续隔离一段时间，并做好个人防护和消毒工作，自行隔离期个人防护和消毒工作，自行隔离期满后报公司人事部备案后方可上岗。

附注：食品级消毒液配置指南

食品车间消毒

1.食品生产车间常用消毒剂的种类

❖ 75%乙醇溶液、0.5% 84 消毒液、0.1%新洁尔灭、NaClO 溶液

2.食品生产车间常用消毒剂的配制方法

(1) 75%乙醇溶液

将 37 升 95%乙醇溶液 (V/V)、13 升蒸馏水 (室温) 倒入不锈钢容器内，搅拌使水上述溶液混匀，用 0.22 微米的滤膜过滤后，即可分装使用，存放时注意远离热源。

(2) 0.5% 84 消毒液

84 消毒液和水按 1:200 的比例配制，混合均匀，即可分装使用。存放时注意远离热源。

(3) 0.1%新洁尔灭

量取 5%的新洁尔灭 0.5 升，加入蒸馏水 (室温)，水 (室温) 24.5 升，混合均匀，即可分装使用。存放时注意远离热源。

(4) NaClO 溶液

确保使用浓度：因次氯酸钠溶液不稳定，应贮存于通风阴凉处，或随时使用随时配置，用前先测定有效含量；用蒸馏水或去离子水配置稀释液，稀释常温下保存配置，用前先测定有效含量；不宜超过 48 小时。

3.消毒剂的存放

消毒剂一般存放于洁具室，但 75%乙醇溶液只允许贮存两天用量。

4.空气消毒

根据环境监测结果，必要时按下列方法进行空气消毒。下列方法进行空气消毒。

(1) 用 40%甲醛 (30 毫升/立方米) 熏蒸 12~24 小时，再用氨水 (8~10 毫升/立方米) 中和 15 分钟，开排风吹；

(2) 用乳酸 (2 毫升/立方米) 丙二醇 (1 毫升/立方米) 和过醋酸重蒸。

(3) 气体消毒剂应交替使用，使用后详细进行记录。

厂区及车间入口消毒池

- 1.消毒池每日必须确保有消毒液，常用 84 消毒液，有效氯含量为 200~250 mg/kg(ppm)。
- 2 消毒池内消毒液不得超过 15 厘米深度。
3. 白班和夜白班均必须对消毒池进行清洁并重新配制消毒水，其余时间须点检消毒池卫生状况，发现不良需及时处理。

雾化喷雾消毒液配制

- 1.采用 3%过氧化氢、5000 毫克/过氧乙酸、过氧乙酸、500 毫克/升二氧化氯等消毒液，按照 20~30 毫升/立方米的用量加入到电动超低容量喷雾器中，接通电源，即可进行喷雾消毒。
- 2.室内空间消毒前关好门窗，喷雾时按先上后下、先左后右、由里向外，先表面后空间，循序渐进的顺序依次均匀喷雾。
- 3.过氧化氢、二氧化氯为作用时间：过氧化氢、二氧化氯为 30~60 分钟，过氧乙酸为 1 小时。消毒完毕，打开门窗彻底通风。

严格防控，安全生产，打赢疫情防控阻击战！